

商品保證卡

品名	液晶型高溫高壓滅菌鍋	廠牌	EVERNEW
機型	YAC-702	製造號碼	
客戶名稱			
地址			
電話		公司章	
購買日期			
保證期間	至		

保證內容：

1. 本產品保固期限為自購買日起一年。若在保固期限內發生任何損壞，我們將免費更換零件或維修。
2. 雖在有效保證期限，若有下列之情況恕不免費保證：
 - (1) 未能出示保證卡者。
 - (2) 人為因素使用不當或擅自改裝者。
 - (3) 安裝後移動或運送所發生之故障。
 - (4) 由於天災地變而發生損毀者。
 - (5) 經本公司以外廠商之修理、調整、改造而引起的故障及損壞。
3. 外觀外殼、消耗性產品或零件不在保證範圍內。
4. 本保障卡需本公司蓋章即生效，如有遺失恕不補發，敬請妥為保存。

又鑫生物科技有限公司

服務專線：

TEL: (02) 2100-1008

FAX: (02) 2522-1018



又鑫生物科技有限公司
Yu-Shing Biotech., Ltd

液晶型高溫高壓滅菌鍋



型號: ■ YAC-702

索 引

一、外觀說明	2
二、控制面板說明	3
三、安全防護	3
四、操作前檢查	4
五、操作說明	4
六、滅菌溫度時間參考表	6
七、滅菌溫度及時間設定	7
八、列印紀錄說明	8
九、列印機捲紙安裝方法	9
十、保養維修	12
十一、故障排除	13
十二、規格說明	14

十二、規格說明

型號	YAC-702
內桶容量(公升)	72
內部尺寸(mm)(直徑*深)	350ψ*750
消毒溫度(°C)	121~132
溫度控制	LED 數位顯示及控制
最高壓力(Kg/cm ²)	2.5
壓力表(Kg/cm ²)	0~4
溫度設計(°C)	138
電熱管(W)	3,400
滅菌時間(分鐘)	0~99
乾燥時間(分鐘)	0~99
鍋體材質	不鏽鋼 SUS304
外殼材質	鋼板經靜電粉體塗裝處理
列表機	熱感應式印表機
紙張尺寸(mm)(W*D)	58 x 18
外觀尺寸(mm)(W*D*H)	560 x 690 x 1250
淨重(kg)	97
電源	220V, 50/60Hz, 17A
配件	不鏽鋼置物籃 1 個

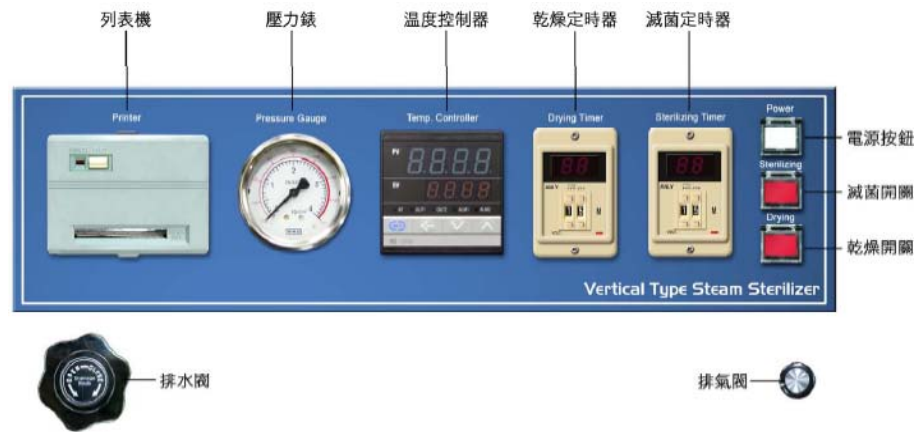
十一、故障排除

發生狀況	導致原因	排除方法
電源燈未亮起	<ul style="list-style-type: none"> ◆電源開關故障 ◆無熔絲開關過載跳開或燒毀 ◆保險絲燒毀 	<ul style="list-style-type: none"> ◆更換電源開關 ◆將開關撥至 ON 的位置 (如再跳開請通知維修人員處理) ◆更換保險絲
壓下滅菌或乾燥開關，燈未亮	<ul style="list-style-type: none"> ◆開關故障 ◆繼電器故障 	<ul style="list-style-type: none"> ◆更換開關 ◆更換繼電器
滅菌／乾燥定時器無法顯示	<ul style="list-style-type: none"> ◆溫度控制器故障 ◆壓力開關故障 ◆定時器故障 	<ul style="list-style-type: none"> ◆更換溫度控制器 ◆更換壓力開關 ◆更換定時器
溫度過高，蜂鳴器持續鳴叫	<ul style="list-style-type: none"> ◆鍋內水源不足 ◆配電盤上溫度開關溫度範圍設定錯誤 	<ul style="list-style-type: none"> ◆加滿足夠的水 ◆重新設定溫控開關
鍋內壓力無法上升	<ul style="list-style-type: none"> ◆排水閥未關閉 ◆排氣閥未關閉 ◆電熱管燒毀 ◆安全閥過髒導致洩氣 ◆流水器過髒導致洩漏 	<ul style="list-style-type: none"> ◆關閉排水閥 ◆關閉排氣閥 ◆更換電熱管 ◆清除閥內阻塞物 ◆清除流水器內阻塞物

一、外觀說明：



二、控制面板說明：



三、安全防護：

1. 機器操作或維修時須遵守下列安全預防事項。
2. 對滅菌鍋之操作程序完全了解後才可使用。
3. 滅菌鍋裝載區因液體噴灑或凝結水所造成地面濕滑情況時應立即擦乾以防止滑倒傷害發生。
4. 當機器預熱後內鍋即保持在高溫狀態下，物品取出時必需穿戴防護眼鏡及手套以免造成灼燙傷。
5. 待機器及零配件完全冷卻後再進行保養或維修工作。
6. 保養維修前請先切斷電源以避免危險發生。
7. 非經過專業訓練之人員請勿自行拆卸或維修本機器，未經本公司同意授權且合格之人員進行更換、安裝非原廠零配件所造成之人員傷害或任何財務上損失本公司將不予負責。

9. 若列印紙歪斜，可壓住進紙鈕直到列印紙跑出順暢為止。

十、保養維修：

一、平時保養(使用者可自行保養)

1. 每日須將底板取出，清除鍋內碎片及異物以免造成管路阻塞。
2. 每日使用完畢待鍋體冷卻後，以軟布配合中性清潔劑將污垢除去，再以溼抹布擦拭乾淨。
3. 機器外殼隨時保持乾淨。
4. 每次使用前須將門墊圈擦拭乾淨，並定期噴上或塗抹矽油以延長使用壽命。

二、定期保養

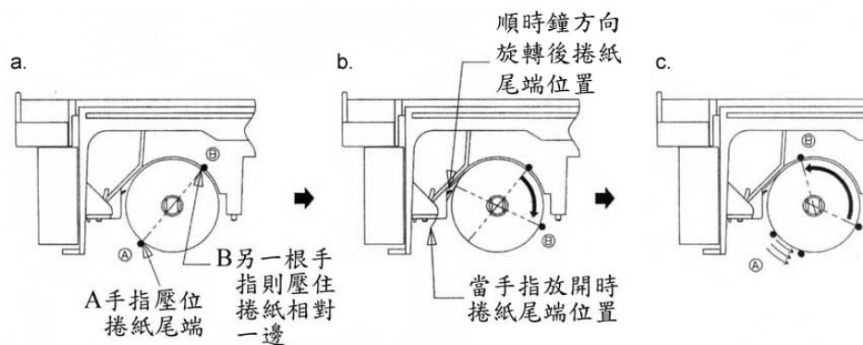
1. 定期以耐高溫之潤滑油潤滑門頭機件。
2. 每三個月拆下電熱管保養並清除水垢，以延長電熱管使用壽命。
3. 每三個月將銅過濾器的六角螺絲鬆開清除內部異物。
4. 每三個月將流水器內部清洗乾淨以免造成阻塞。

三、維修

1. 定期檢查管路、接頭，如發生漏水漏氣請立即止漏或更換。
2. 排水閥關緊時排水口仍有滴水此時請更換排水閥。
3. 電磁閥如果動作遲鈍、洩漏或有異響時表示需要清潔，如發現內部零件過度磨損即需更換新的電磁閥。
4. 門墊圈更換以平口起子或其它適用工具挖出舊墊圈再將新墊圈裝入門內側溝內。

※非經過專業訓練之人員請勿自行拆卸及維修。

7. 建議捲紙插入方式



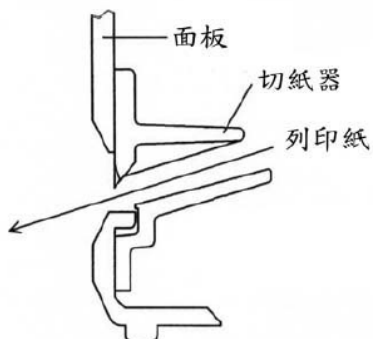
a. 將捲紙放進捲紙軸，尾端不要碰到導引片以免產生皺折，造成插入困難。

b. A 點手指放開然後，以順時鐘方向旋轉捲紙直到尾端在導引片上方，B 點手指仍持續壓住。

c. 將手指分別放在 A 點及原先 B 點位置，逆時鐘方向慢慢地旋轉捲紙直到尾端插入插槽開孔。此時列印紙將自動捲入。

8. 將列表機推回固定座，列表紙尾端穿過切紙器後裝上面板。

面板剖面圖



8. 本機器非設計為易燃性液體之滅菌。

9. 本機器非設計為未經妥善包裝而有洩漏之虞之酸鹼性液體或生理食鹽水之滅菌使用。

四、操作前檢查：

1. 檢查鍋內是否有碎片及異物並確認清除後再行使用。
2. 門框上之門墊圈使用前如有污物或破損應立即擦拭乾淨或更換。
3. 加水前請確認排水及排氣閥是否保持在關閉狀態。
4. 使用 R.O. 水或專用濾水器過濾後之水質為佳，以避免加熱時鍋內產生水垢影響電熱管效能。

五、操作說明：

1. 握住把手逆時鐘方向旋開鍋門後移開鍋門。
2. 關上排水閥及排氣閥。
3. 加入鍋內約 3000c. c. 蒸餾水或 R.O. 水後再蓋上底板。
4. 將包裝好之物品放入置物籃並保持適當間隙再將置物籃放進鍋內。
5. 將鍋門移至鍋體上方直到碰觸門桿擋塊後再依順時鐘方向旋緊鍋門。
6. 打開電源開關，溫度控制器顯示鍋內實際溫度及設定滅菌溫度。
7. 如欲更改滅菌溫度可由溫度控制器上重新設定（請參閱 P. 8 & P. 9）。
8. 由滅菌定時器設定滅菌時間，定時器於溫度到達後才開始計時。
9. 由乾燥定時器設定乾燥時間。
10. 可自由選擇下列行程：
(1) A 行程壓下滅菌開關：加熱→滅菌→完成結束（待滅菌階段完成時鍋內

仍保持壓力)。

(2) B 行程壓下乾燥開關：加熱→乾燥→完成結束（乾燥階段完成後鍋內壓力自動歸零）。

(3) C 行程壓下滅菌及乾燥開關：加熱→滅菌→排氣→乾燥→完成結束（乾燥階段完成後鍋內壓力自動歸零）。

當滅菌時間結束後乾燥定時器開始計時，依逆時鐘方向旋開鍋門到底但不要移開鍋門，可增加乾燥效果以利蒸氣排出。打開鍋門前請確認壓力錶是否歸零方可開門。

※ 如需重新設定行程，關閉電源開關後再次打開電源開關並重新選擇 A, B 或 C 行程。

11. 行程運作完成時機器鳴叫提醒，此時即可關閉電源開關。

12. 若選擇 A 行程當行程運作完成後，微開排氣閥待壓力降至 1kg/cm² 後關閉排氣閥，打開排水閥讓鍋內裡的水排出，確認壓力錶歸零後方可開門取物。

13. 如為液體滅菌時請勿打開排氣/排水閥以防止液體濺出，待壓力自動降至常壓狀態再打開鍋門(約 15~25 分鐘時間)。

14. 若選擇 B 或 C 行程當行程運作完成後，再次確認壓力錶是否歸零方可開門取物。

15. 打開鍋門以取出物品並穿戴防護眼鏡及手套以免造成灼燙傷。

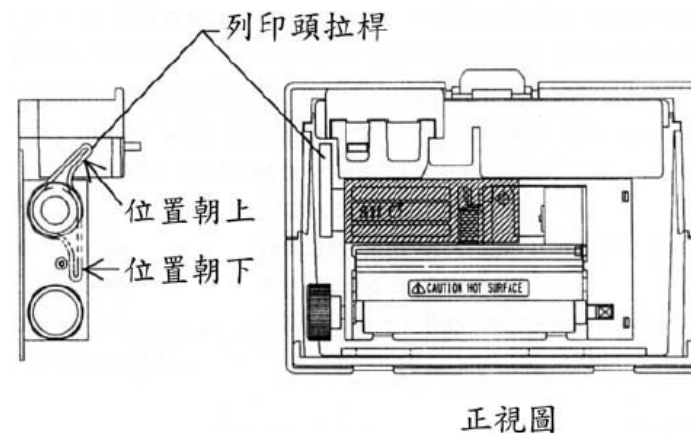
16. 滅菌過程中列表機會列印出滅菌溫度、滅菌時間、乾燥時間及日期等數據。

低水位警報

1. 機器運作時若鍋內裡的水不足機器會持續鳴叫警報。

2. 排除方法：關閉電源開關，打開排氣閥排氣直到壓力錶歸零後關閉排氣閥，打開鍋門加入足夠的水後關閉鍋門；如為液體滅菌，關閉電源開關後等待

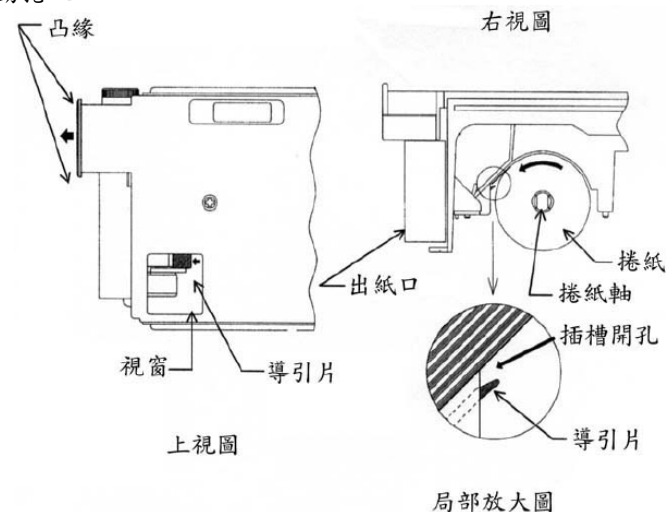
3. 如果列印頭拉桿位置朝上請往下扳（位置朝下具有自動進紙功能，位置朝上則可改以手動進紙）。



4. 以剪刀將列印紙尾端剪平以方便插入插槽開孔。

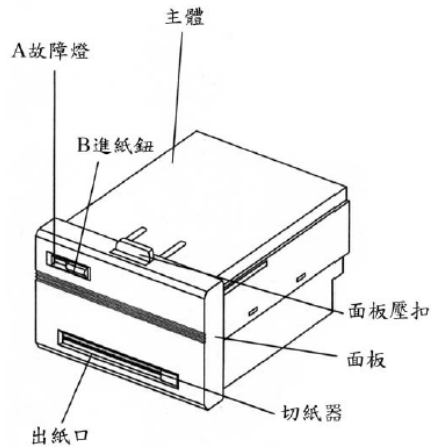
5. 打開電源開關。

6. 將捲紙放進捲紙軸，透過視窗以逆時鐘方向將尾端插入插槽開孔，此時列印紙將自動捲入。



九、列印機紙捲安裝方法：

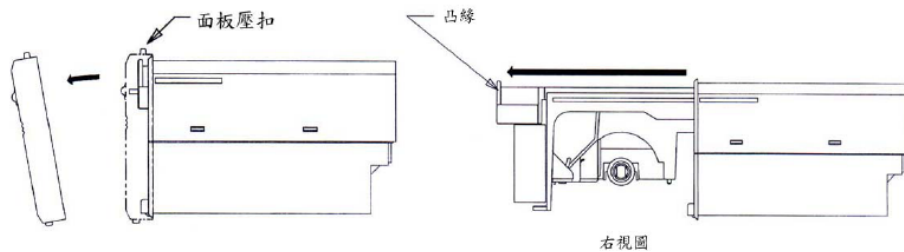
1. 列表機各部各稱



A 故障燈：當列表機發生故障情形時故障燈亮起。

B 進紙鈕：壓下進紙鈕列印紙些微跑出，若壓住進紙鈕不放列印紙則連續跑出。

2. 壓下面板壓扣以取下面板，握住上方凸緣以拉出列表機。



約15~25分鐘壓力會自動恢復至常壓狀態，待壓力錶歸零後，打開鍋門加入足夠的水後關閉鍋門。

3. 依照操作說明重新操作滅菌行程。

六、滅菌溫度時間參考表：

物品類別	滅菌溫度(121°C)	滅菌溫度(132°C)	乾燥時間
未包裝器械、器皿	15~20 分鐘	5~10 分鐘	15~25 分鐘
薄布包	20~25 分鐘	10~15 分鐘	20~35 分鐘
厚布包	25~30 分鐘	15~25 分鐘	30~45 分鐘
液體/橡膠	15~20 分鐘	-	-

*以上滅菌及乾燥時間僅供參考，隨物品包裝密度、材質及放置方法有所調整。

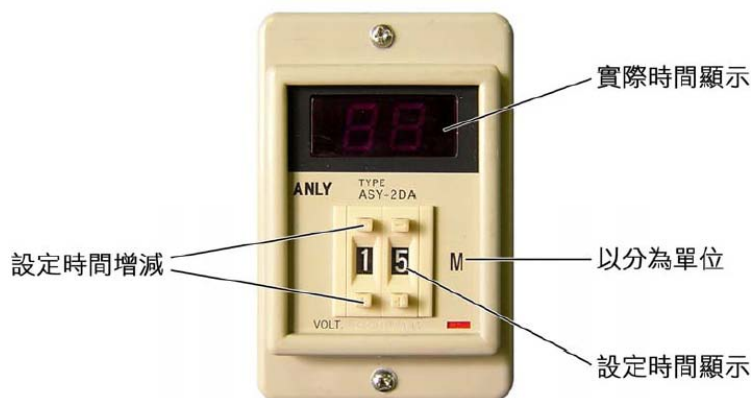
七、滅菌溫度與時間設定：

※溫度控制器



1. 按下設定鍵，進入溫度設定模式，此時小數點位置亮起。
2. 按下游標移動鍵選擇所需更改之位置上(按一次游標移至個位數，再按一次移至十位數，依此重覆循環)。
3. 設定所需要之滅菌溫度，按△鍵增加或▽鍵減少。
4. 再按一次設定鍵，即可完成設定。

※滅菌&乾燥定時器



1. 設定所需要之滅菌及乾燥時間，壓下 鍵增加或鍵減少。

八、列印紀錄說明：

最高滅菌溫度 —— MAX TEMP.: 132.4°C
 最低滅菌溫度 —— MIN TEMP.: 131.7°C

總花費時間 —— COND. TIME: 72:51
 乾燥時間 —— DRY TIME: 35:00
 滅菌時間 —— STER. TIME: 15:01

```

=====
完成 ——<F> 12:08:40 070.2°C
乾燥 ——<D> 12:08:40 070.2°C
      ——<D> 11:33:40 131.9°C
滅菌 ——<S> 11:32:39 132.4°C
      ——<S> 11:31:39 131.7°C
      ——<S> 11:30:39 132.4°C
      ——<S> 11:29:39 131.8°C
      ——<S> 11:28:39 132.2°C
      ——<S> 11:27:39 132.1°C
      ——<S> 11:26:39 132.1°C
      ——<S> 11:25:39 132.3°C
      ——<S> 11:24:39 131.8°C
      ——<S> 11:23:39 132.4°C
      ——<S> 11:22:39 131.8°C
      ——<S> 11:21:39 132.4°C
      ——<S> 11:20:39 132.0°C
      ——<S> 11:19:39 132.1°C
      ——<S> 11:18:39 132.1°C —— 鍋內溫度
起始 ——<B> 10:55:49 050.9°C —— 時間
=====
日期 —— DATE: 02-09-13
=====
乾燥 ——<D>:DRYING  <F>:FINISH —— 完成
起始 ——<B>:BEGIN  <S>:STERI. —— 滅菌
=====
操作者 —— OPERATOR: _____
滅菌鍋 —— STERILIZER: _____
    
```